

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Каневсксахар"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	7	7	0	2	0	5	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	10	10	0	5	0	5	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

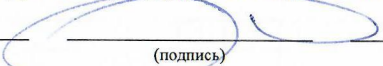
Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ТЭЦ																							
1	Оператор теплового пункта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех механизации и автотранспорта																							
2	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да**
2-1А (2)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да**
3	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех по производству гранулированного жома																							
4	Электрогазосварщик, занятый на	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да**

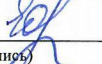
	резке и ручной сварке																						
4-1А (4)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да**
4-2А (4)	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да**

Дата составления: 13.03.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

и.о. Главный инженер (должность)  (подпись) Екименко Е.А. (Ф.И.О.) 04.04.2020 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ОТ и З (должность)  (подпись) Ефимова И.В. (Ф.И.О.) 04.04.2020 (дата)

Начальник отдела по работе с кадрами (должность)  (подпись) Шейна Г.М. (Ф.И.О.) 04.04.2020 (дата)

Начальник ООТ (должность)  (подпись) Демченко Г.В. (Ф.И.О.) 04.04.2020 (дата)

Председатель ППО (должность)  (подпись) Рябокоть Т.Ю. (Ф.И.О.) 04.04.2020 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1907 (№ в реестре экспертов)  (подпись) Ефремова Наталья Сергеевна (Ф.И.О.) 13.03.2020 (дата)



Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Каневсксахар"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
ТЭЦ					
Цех механизации и автотранспорта					
2(2-1А). Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Химический: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Использовать сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Тяжесть: Учитывая тяжесть труда, рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня	Снижение тяжести трудового процесса.			
Цех по производству гранулированного жсома					
4(4-1А; 4-2А). Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Химический: Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Аэрозоли ПФД: Использовать сертифицированные средства индивидуальной защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
	Тяжесть: Учитывая тяжесть труда, рекомендуется разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы в течение рабочего дня	Снижение тяжести трудового процесса.			

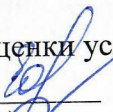



Дата составления: 13.03.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

и.о. Главный инженер

Екименко Е.А.

04.04.2020

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:			
Начальник ОТ и З (должность)		Ефимова И.В. (Ф.И.О.)	07.04.2020 (дата)
Начальник отдела по работе с кадрами (должность)		Шейна Г.М. (Ф.И.О.)	07.04.2020 (дата)
Начальник ООТ (должность)		Демченко Г.В. (Ф.И.О.)	07.04.2020 (дата)
Председатель ППО (должность)		Рябокоть Т.Ю. (Ф.И.О.)	07.04.2020 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1907 (№ в реестре экспертов)		Ефремова Наталья Сергеевна (Ф.И.О.)	13.03.2020 (дата)
---------------------------------	---	--	----------------------

